

Oxycombustion

Acid rain (NOX), the greenhouse effect, high energy costs, the Kyoto Protocol: the restrictions users of fossil energy or substitutes have to meet become more and more important. One solution to limit, even optimise the effects on our environment is to burn with pure oxygen instead of air.

Messer has an external combustion platform where it can test, develop and operate oxycombustion burners intended for industrial sectors such as metallurgy, chemical industry, waste incineration, cement, glass, enamel production...

This test facility can drive a 400 kW burner by the regulation of the natural gas or propane and oxygen flows according to a set-point temperature.

MESSER has thus a complete range of burners (pipe to pipe burner, glass polishing burner, autocooling ceramics burner) which answers the problematics of every thermal process.



Les pluies acides (NOX), l'effet de serre (CO₂), le coût énergétique élevé, le protocole de KYOTO : les contraintes sur les utilisateurs d'énergie fossiles ou de substitutions sont de plus en plus importantes. Une des solutions pour limiter, voire optimiser les effets sur notre environnement est d'utiliser de l'oxygène pur comme comburant.

Messer possède une plate forme extérieure de combustion lui permettant de tester, développer et mettre en œuvre des brûleurs oxycombustibles destinés aux secteurs de la métallurgie, de la chimie, de l'incinération de déchets, de la cimenterie, de la verrerie, des émaux... Ce moyen d'essais peut piloter un brûleur d'une puissance de 400 kW en régulant les débits de gaz naturel ou propane et d'oxygène en fonction d'une consigne de température.

MESSER dispose ainsi d'une gamme complète de brûleurs (brûleur pipe in pipe, brûleur de parachèvement de verre, brûleur céramique auto refroidi) répondant aux problématiques de chaque procédé thermique.