



Nos messages forts pour votre sécurité :

1) Stockage des bouteilles

Prévoyez 3 zones de stockage séparées pour :

- l'oxygène (comburant),
- l'acétylène (combustible),
- les gaz de soudage.

2) Transport des bouteilles

Ne pas coucher les bouteilles d'acétylène lors de leur transport et de leur utilisation.

3) Signalétique

Voici un petit rappel sur les signalétiques de danger :

	Gaz inerte : Azote, argon, CO ₂ , hélium	Risque de mort par asphyxie
	Gaz comburant : Oxygène, protoxyde d'azote	Risque d'incendie (avive les combustions)
	Gaz inflammable : Hydrogène, acétylène, propane	Risque d'inflammation et d'explosion
	Gaz toxique : Ammoniac, chlore, fluor, SO ₂	Risque de mort par intoxication
	Gaz corrosif : HCl, fluor	Risque de brûlure chimique

Emballages Messer disponibles :

Gaz de soudage

B20	environ 4m ³
B50	environ 10m ³

Oxygène et acétylène

Format	Oxygène	Acétylène
B5	1m ³	0,8m ³
B20	4,2m ³	3m ³
B50	10,6m ³	7,2m ³

Matériel

Messer vous propose également du matériel de mise en œuvre des gaz : détendeurs pression et débit, centrales de détente, accessoires...



Votre distributeur Messer :

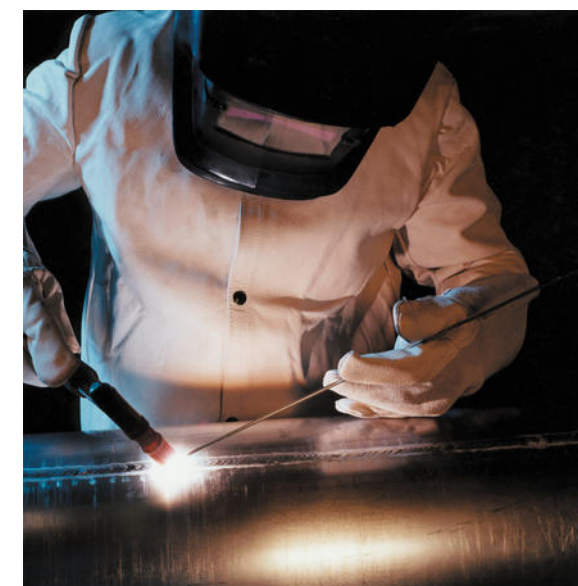


Messer France S.A.S.
Equipe réseau
32 rue Denis Papin
77290 Mitry-Mory
Tel. +33 1 64 67 45 00
Fax +33 1 64 67 45 79
www.messer.fr
info@messer.fr

Part of the Messer World

Les gaz de soudage

Un guide de choix simplifié pour vous faciliter la vie !



Gaz de soudage Messer

Gaz de soudage Messer

Appellation Produit	Selon la norme NF EN ISO 14175	code couleur EN 1089.3	raccord de sortie	Composition du mélange						Observations	* Moyen ** Bon *** Très Bon					
				Ar	He	O ₂	CO ₂	H ₂	N ₂		Epaisseur	Position	Fumées Ozone	Productivité		
MAG ACIERS (non alliés ou faiblement alliés)																
Ferroline C18	M 21		C	X			X			Gaz de protection standard	> 4 mm	Toutes	*	*		
Ferroline C8	M 20		C	X			X			Réduction des projections et fumées de soudage	0 à 4 mm	Polyvalent	***	**		
Ferroline C12 X2	M 23		C	X	X	X				Bonne pénétration, toutes positions, compromis idéal	Toutes	Toutes	***	***		
Ferroline X4	M 22		C	X	X					Faible taux de projections et aspect lisse	2 à 4 mm	A plat	***	**		
MAG INOX (aciers fortement alliés)																
Inoxline C2	M 12		C	X			X			Gaz standard pour MAG INOX	Toutes	Toutes	**	*		
TIG ACIER INOX																
Argon	R 1		C	X						Gaz standard	Toutes	Toutes	**	*		
TIG INOX																
Inoxline H3	R 1		C	X				X		Amélioration de l'aspect et de la vitesse de soudage	Toutes	Toutes	***	**		
TIG MIG Aluminium standard																
Argon	I 1		C	X						Gaz de protection standard en TIG et MIG Aluminium	Toutes	Toutes	**	*		
TIG MIG Aluminium haute productivité																
Aluline He 30	I 3		C	X	X					Augmentation de la vitesse de soudage (+20%), Diminution des émissions d'ozone et des risques de collage	> 2mm	Toutes	***	***		
Protection envers																
Formiergas H5	N 2		E					X	X		Toutes	Toutes	**	**		
Soudage / Brasage Oxy-Acétylénique																
Oxygène			F													
Acétylène			H													



(Cette description n'est pas exhaustive : nous consulter pour tout autre besoin particulier !)